



**TOYMAR**

## **EQUIPAMIENTOS EN FENÓLICO**

**Cabinas sanitarias | Taquillas | Puertas  
Bancos y Percheros | Encimeras | Revestimientos  
interiores y exteriores | Fachadas ventiladas  
Acabados especiales a medida**



## CABINAS

Las cabinas sanitarias reúnen todas las ventajas del tablero compacto fenólico, del acero inoxidable y del aluminio extrusionado. Dando como resultado estructuras altamente resistentes.

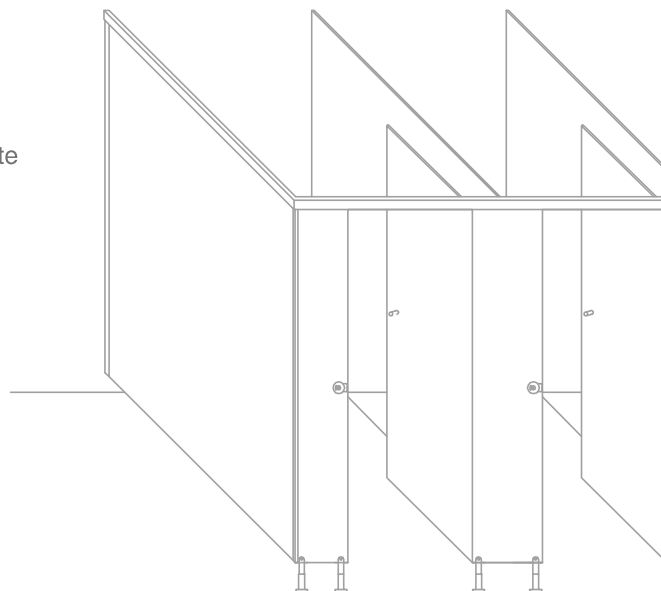
Las propiedades de estos tres materiales son la solución ideal para condiciones extremas de humedad e higiene como gimnasios, piscinas, hospitales o colegios. En definitiva zonas donde se requiera un alto grado de limpieza.

Un gran surtido de colores permite personalizar las instalaciones para integrarlas en proyectos de decoración y arquitectura.

### Opciones de cabina:

Puerta corredera o batiente

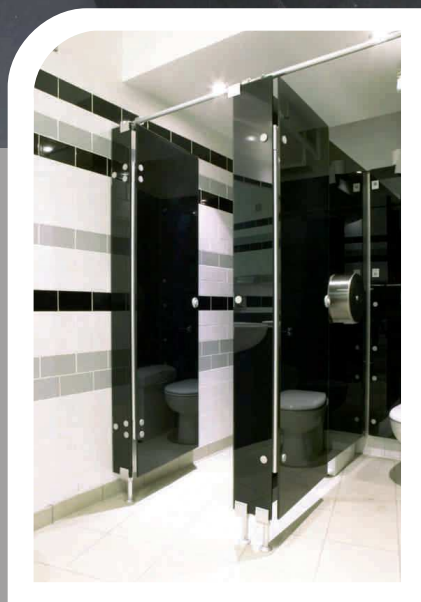
Acabado ECO-1-ALM  
Acabado LUXE





versatilidad





## Cabinas en cristal

También realizamos cabinas sanitarias en cristal con herrajes en aluminio.



## TAQUILLAS

Las taquillas fenólicas se pueden fabricar en varios formatos de puerta con diferentes sistemas de cierre.

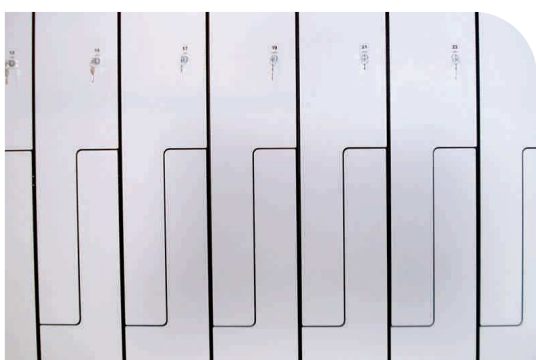
Son recomendadas para ambientes húmedos, donde se requieren cuidados de higiene.

Son muy resistentes al impacto. También resulta fácil la eliminación de graffitis, adhesivos y suciedad.



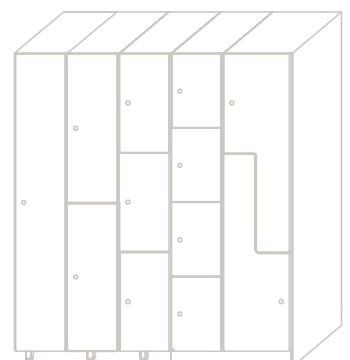
### Opciones de cerradura:

Candado, Resbalón, Moneda, Tarjeta ó Electrónicas



Permiten personalizar modelos, medidas y formas.

Disponibles con o sin perfilería.



# higiene



## BANCOS Y PERCHEROS

Disponemos de una amplia gama de diseños. También es posible la fabricación con medidas y formas personalizadas. Con acabados tanto rectos como curvos.

Estructura en acero pintado o acero inoxidable.

Excelentes para ambientes húmedos. Resultan higiénicos y muy resistente al impacto.



## PUERTAS

En Toymar fabricamos puertas de interior tipo sandwich con cerraduras de resbalón de golpe silencioso.

Empleamos herrajes de colgar con bisagras embutidas en cantos en acero inoxidable.

Son puertas que resultan de alta resistencia al impacto y a la humedad.

### Opciones

Marco recto y curvo.

Puertas batientes y correderas.

Disponibles en aluminio natural o lacado.

## ENCIMERAS

Las encimeras fabricadas en compacto fenólico ofrecen alta resistencia a agentes externos como humedad, golpes, rayado, desgaste y productos corrosivos. Igualmente, resultan de fácil limpieza y mantenimiento.

Sus cualidades la hacen idónea para aplicaciones de uso intensivo como hoteles, laboratorios, hospitales, escuelas, aeropuertos, estaciones de metro o centros de ocio.

Existe la posibilidad de acabarlas rectas o postformadas. Ofrecemos distintos mecanizados para lavabos y griferías.



# diseño

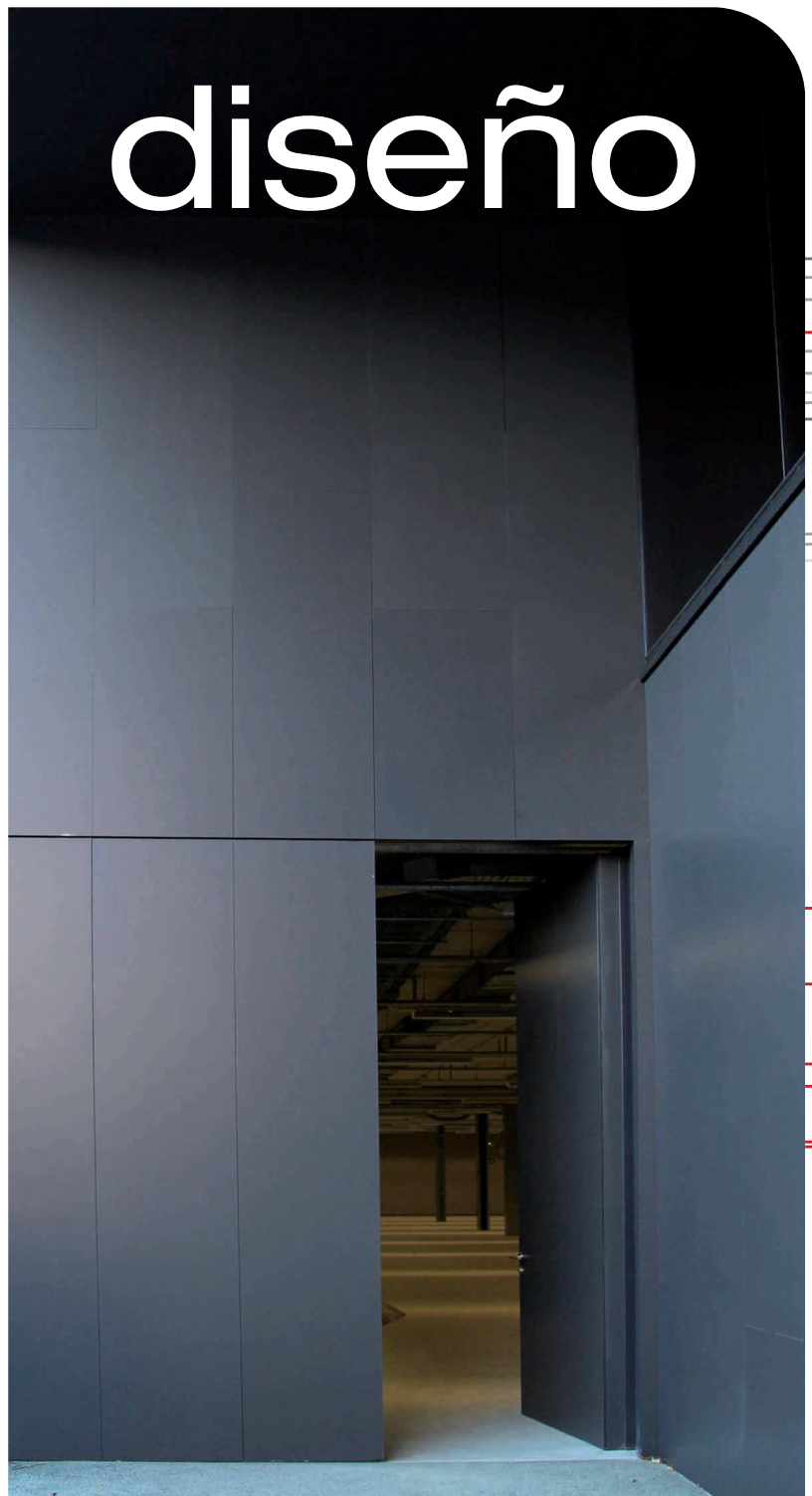
## REVESTIMIENTOS

### Revestimiento interior

- + Revestimientos interiores integrales de edificios con paneles de compacto fenólico.
- + Adecuado para oficinas, colegios, clínicas u hospitales.
- + Sencillo procedimiento de montaje.
- + Distintos acabados y texturas de material.
- + Juntas cerradas o solapadas, machihembradas o selladas.

### Revestimiento exterior

- + Montaje rápido.
- + Fachadas ventiladas.
- + Perfilera de aluminio o galvanizado.
- + Fachadas fijas o móviles.
- + Distintos acabados.
- + Resistencia a la intemperie y al impacto.
- + Fácil limpieza.
- + Resistencia a rayos UVA y al rayado.
- + Reducido coste de mantenimiento.
- + Fácil mecanizado, incluso en obra.



## SOLUCIONES ESPECIALES A MEDIDA

Cuando el proyecto lo requiere, Toymar diseña nuevos formatos que se ajusten a los diseños arquitectónicos, buscando siempre acabados de calidad.



# EL COMPÁCTO FENÓLICO

## La materia prima por excelencia

El compacto fenólico, además de poseer una extrema capacidad hidrófuga, dispone de una serie de características diferenciadoras que transforman el producto que lo contiene en el más preparado para cumplir los requisitos más exigentes.

Se obtiene a través de láminas sobrepuestas de papel Kraft impregnado en resinas fenólicas sometidas a un tratamiento de alta presión y temperatura. Las láminas de alta presión o HPL (High pressure laminate) se presentan en gran cantidad de espesores e innumerables acabados gracias a la última capa melamínica que contiene el acabado decorativo con su color, textura o tipo de material.

Sus características fundamentales son:

**HIDRÓFUGO.** El compacto fenólico es un material hidrófugo, ya que presenta un coeficiente de absorción de la humedad muy inferior al oficialmente normalizado para esta distinción. Está especialmente recomendado para zonas de humedad extrema con cualquier nivel higrométrico como por ejemplo piscinas, vestuarios, spa o balnearios.

**RESISTENTE.** El sistema de prensado al que se somete en el proceso de fabricación garantiza que la masa resultante sea altamente resistente consiguiendo una densidad que determina que cada placa de 1 m<sup>2</sup> de área con un espesor de 1 milímetro pesa 1,4 kilogramos. Las láminas de papel kraft impregnadas de resinas fenólicas reducen su espesor varias veces ya que la alta temperatura de curado y la fuerza aplicada por unidad de tiempo lo convierten en un polímero con una concentración de masa muy elevada.

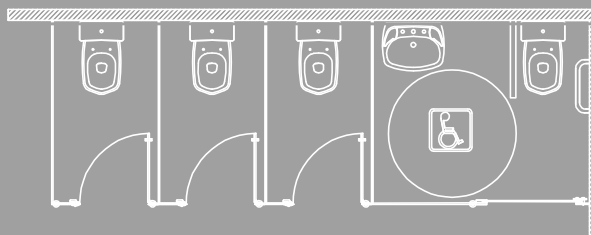
**INALTERABLE.** La ausencia de humedad en su estructura y superficie es permanente, lo que evita su degradación y lo mantiene inalterable con el paso del tiempo.

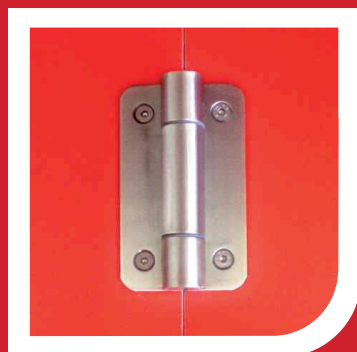
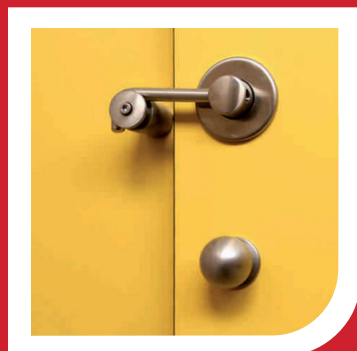
**ANTIBACTERIANO.** Su composición química garantiza una estructura interna perfectamente compacta, desprovista de cavidades o ranuras que faciliten el acceso de gases o líquidos y por tanto de bacterias o agentes infecciosos. Su superficie perfectamente pulida presenta un comportamiento fungicida, ya que impide la fijación y reproducción de colonias bacterianas.

**HIGIÉNICO.** Es muy simple realizar la limpieza y desinfección del compacto fenólico por todas sus anteriores características en conjunto, ya que permite que los equipos de limpieza puedan aplicar productos eficaces y sistemas rápidos garantizando la eficiencia higiénica y el ahorro de tiempo y costes.

**ADAPTABLE.** Su versatilidad es una característica que lo ha convertido en una importante alternativa frente a otros materiales más utilizados en los mercados actuales. Permite un corte y manipulación precisos tanto por maquinaria manual como industrializada y ofrece un acabado inmejorable.

El resultado es un producto de alta calidad con una resistencia a la humedad muy elevada y un nivel de durabilidad inalterable que lo convierten en el idóneo para responder a las necesidades de la construcción pública.





## HERRAJES

Ofrecemos dos acabados para los modelos de cabinas sanitarias con los siguientes herrajes:

### LUXE\*

Barra estabilizadora superior  
Pinza  
Pomo  
Condena  
Bisagras  
Pies regulables  
Perfiles verticales o escuadras

### ECO-1-ALM\*

Perfilería horizontal y vertical  
en aluminio plata mate  
Pomo  
Condena  
Bisagras  
Pies regulables

\*Todos los componentes de acero inoxidable disponibles en calidad AISI 304 ó AISI 316.

## COLORES

La variedad de colores fenólicos le permiten dar forma y color a su proyecto. Consulte nuestra amplia carta de color para crear sus diseños de decoración.



# TOYMAR

c/ Pasadilla, nº 13. 31587 Mendavia, Navarra. Tel./Fax 948 685 085

[toymar@equipamientostoymar.es](mailto:toymar@equipamientostoymar.es)

[www.equipamientostoymar.es](http://www.equipamientostoymar.es)